



## DHS Tourelles

### Tourelle centrifuge à refoulement horizontal

- Disponible avec des moteurs AC pour 50 et 60Hz
- Vaste gamme d'accessoires

[Trouvez plus d'informations dans notre catalogue en ligne](#)

#### Flexibilité

Les ventilateurs DHS sont destinés à être utilisés pour l'extraction d'air avec une **décharge horizontale**.

Les ventilateurs sont conçus pour **traiter des volumes élevés** à moyenne pression **sans générer de bruit excessif**.

#### Fiabilité

Le boîtier en **aluminium résistant à l'eau de mer**, construit autour d'un **cadre en acier galvanisé**, est très résistant. Le ventilateur convient donc également aux **applications côtières**.

La combinaison de la construction robuste de l'enveloppe et du moteur performant permet de **minimiser le besoin d'entretien** des ventilateurs et permet un **fonctionnement continu** de longue durée.

#### Performance

La roue radiale **optimisée sur le plan acoustique** et le moteur à rotor externe à **haut rendement** sont conçus pour garantir des performances de haut niveau avec une **consommation d'énergie minimale** et un **rendement maximal**.

#### Accessoires

Les ventilateurs DHS peuvent être choisis avec **différents types d'accessoires** tels que des prises de toit, des dispositifs d'inclinaison, des amortisseurs, etc.

### Certifications



Ecodesign (ErP) compliant

## Features

### Construction

Le **boîtier** est fabriqué en **aluminium résistant à l'eau de mer**. Le **cadre de base** est fabriqué en **acier galvanisé** avec un cône d'entrée intégré. La **protection intégrée contre les oiseaux** est fabriquée en acier galvanisé avec un revêtement en poudre.

### Ventilateur

Les ventilateurs DHS utilisent une **roue radiale** avec une **courbure vers l'arrière**. Ils sont fabriqués à partir de **matériaux composites haute performance** ou d'aluminium, **équilibrés dynamiquement** et couplés à des moteurs à **rotor externe** correspondants.

### Moteur

Les ventilateurs DHS sont livrés avec un **moteur AC**. Les moteurs conviennent pour **50Hz** et **60Hz**.

### Protection du moteur

Selon le modèle, les **moteurs à courant alternatif** sont dotés d'une **protection thermique intégrée** avec réarmement manuel (électrique), d'un **thermocontact** intégré **précâblé TK** ou d'une **thermistance PTC** raccordée à un **dispositif de protection du moteur**.

### Régulation

Le **moteur AC** peut être contrôlé par un **régulateur de vitesse à 5 étapes**, un régulateur de vitesse **continu**, un commutateur **D/Y** ou un **convertisseur de fréquence**.

### Installation

Les ventilateurs DHS sont destinés à être **installés à l'extérieur**.

## Paramètres techniques

### Données nominales

Tension (nominale)	230	V
Fréquence	50	Hz
Phases	1~	
Puissance installée	126	W
Puissance d'entrée kW	0,126	kW
Intensité	0,52	A
Vitesse de rotation	1 303	tr/min
Débit d'air	max 1 681	m³/h
Condensateur	4	µF
Température air en mouvement	max 60	°C
Temp. max. avec variateur	60	°C

### Protection/Classification

Indice de protection, moteur	IP44
Classe d'isolation	B

### Données selon ErP

Conformité ErP	ErP 2018
----------------	----------

### Dimensions et poids

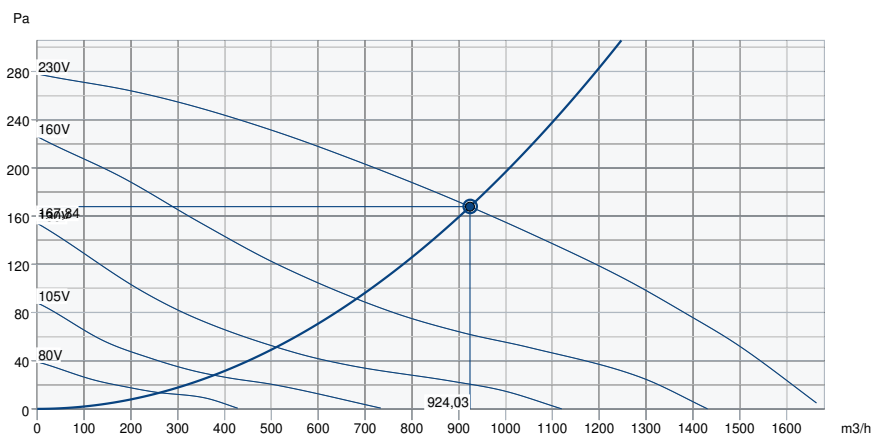
Poids	11,9	kg
-------	------	----

### Autres

Type de moteur	AC
----------------	----

Performance

Courbe de performance



Données aérauliques

Débit d'air requis	924 m3/h
Pression statique requis	168 Pa
Débit d'air au point de fonctionnement	924 m3/h
Pression statique au point de fonctionnement	168 Pa
Densité de l'air	1,204 kg/m³
Puissance	125,6 W
Vitesse	1303 rpm
Intensité	0,51 A
SFP	0,489 kW/m3/s
Tension de régulation	230,0 V
Tension d'alimentation	230 V

Niveau de puissance sonore		63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Total
Entrée	dB(A)	30	43	48	55	57	51	47	35	60
Sortie	dB(A)	31	45	50	56	59	52	48	37	62

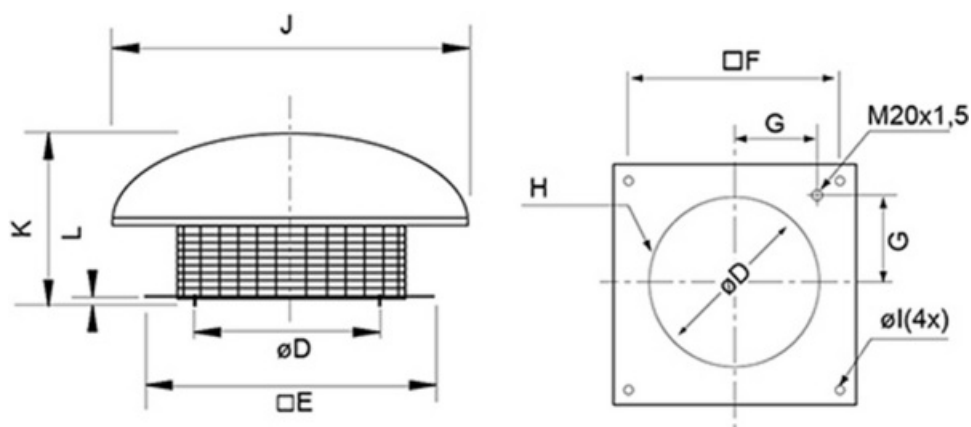
AMCA Certified Rating statements

• Catalogue Version:

## EcoDesign

Produit	
Nom de marque	Systemair
Nom du produit	DHS 311EV sileo
EcoDesign	
Conformité ErP	2018
Catégorie d'unité	NRVU
Variateur	MSD ou VSD externes
Type d'unité	UVU
Type de récupérateur de chaleur	Aucun
Ratio de température (UVU)	Sans objet
Qv nom	0,2567 m³/s
Puissance nominale	0,126 kW
Pression nominale	168 Pa
Efficacité du ventilateur	34,3 %
Fuite externe	0 %
Puissance acoustique (LWA)	62 dB(A)

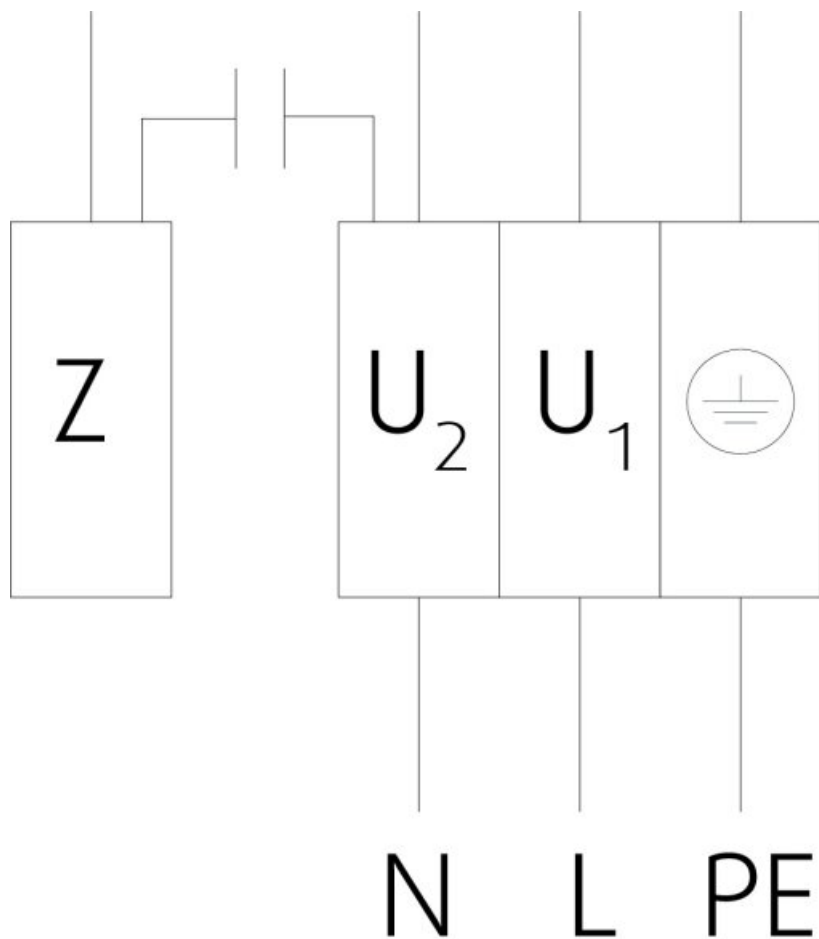
## Dimensions



\* diameter D refers to scREW-hole-circuit H

DHS	ØD	□E	□F	G	H	Øl	J	K	L
311	285	435	330	146	6xM6	10	Ø540	250	30

## Câblage



	assignment
L=U1	blue
N=U2	black
Z	brown
PE	green/yellow

## Accessoires

- RE 1,5 Auto-transformateur (5000)
- REU 1,5 Auto-transformateur (5004)
- SSD 310-311 Embase (9561)
- FTG 310/311/315 Kit de bascul. (30507)
- REE 1 Variateur (5314)
- REV-3POL/03 ON/OFF (33978)
- FDS 310/311 Costière (9549)
- VKS 310/311 Clapet anti-retour (9543)

## Documents

- MANUAL\_ROOF\_FANS\_EN\_003\_.PDF
- EU DECLARATION OF CONFORMITY\_ROOF FANS\_EN\_004.PDF