

KBT Ventilateurs centrifuges

Ventilateurs d'extraction puissants et efficaces pour les températures moyennes jusqu'à 120°C

- Température moyenne jusqu'à 120°C, fonctionnement continu
- Isolation acoustique et thermique de 50 mm
- Excellent pour les cuisines commerciales et les systèmes d'évacuation de processus
- Facilité d'entretien et de maintenance grâce à la porte d'inspection pivotante et au bouchon de vidange

[Trouvez plus d'informations dans notre catalogue en ligne](#)

Fiabilité

Les ventilateurs KBT sont conçus pour une **utilisation continue** avec une température de l'air transféré **allant jusqu'à 120°C**.

La combinaison d'un **boîtier** et d'un **moteur fiables, protégés contre la corrosion, avec une protection contre les intempéries préinstallée**, permet de minimiser le temps d'installation et les opérations extérieures exigeantes.

Faible bruit

Les boîtiers des modèles KBT ont une parfaite capacité d' **isolation acoustique/thermique**. De plus, des amortisseurs **anti-vibration** et des **connexions flexibles** permettent de réduire le transfert du bruit et des vibrations vers le système de gaines.

Haute performance

La roue à **haute performance** et le moteur à **haut rendement** sont conçus pour assurer des performances de haut niveau avec une **consommation d'énergie minimale** et un **rendement maximal**.

Entretien facile

Une **plaque de protection intégrée** empêche la fuite de graisse ou d'huile et un **bouchon de vidange** intégré pour faciliter l'évacuation des liquides naturellement. Une **porte d'entretien pivotante** dédiée permet d'examiner et d'entretenir le ventilateur rapidement et facilement.

Certifications



Green Ventilation

Features

Construction

L'enveloppe du KBT est fabriquée en **tôle d'acier galvanisée à double paroi** et est isolée avec **50 mm de laine minérale**.

Le moteur du ventilateur est situé sur une **porte pivotante, à l'extérieur du flux d'air**, et est couvert par une **protection contre les intempéries**.

La conception du boîtier comprend une **plaque de protection intégrée** pour empêcher la fuite de graisse ou d'huile et un **bouchon de vidange** intégré pour faciliter l'évacuation des liquides.

Ventilateur

Les ventilateurs KBT utilisent une **roue radiale** légère avec des **pales courbées vers l'avant**. Ils sont fabriqués en acier galvanisé, **équilibrés dynamiquement** et couplés au moteur correspondant.

Moteur

Selon le modèle, les ventilateurs KBT sont livrés avec un **moteur IEC (classe d'efficacité IE3)** ou un **moteur EC**.

Les modèles avec **moteur EC** sont adaptés à un fonctionnement en **50Hz** et **60Hz**.

Protection du moteur

Les modèles avec **moteurs AC** ont des **contacts thermiques** intégrés **TK** ou des **thermistances** intégrées **PTC** avec des fils pour la connexion à un dispositif externe de protection du moteur.

Les modèles avec **moteurs EC** ont une **protection thermique** électronique **intégrée**, ainsi qu'une **protection contre le blocage du rotor** et un **démarrage progressif**.

Régulation

Les modèles avec **moteur AC** peuvent être réglés à l'aide d'un **convertisseur de fréquence**.

Les modèles avec **moteur EC** sont équipés d'un **potentiomètre intégré** pour ajuster le point de fonctionnement et peuvent être contrôlés par un **signal externe 0-10V**.

Installation

Les ventilateurs KBT sont fabriqués d'usine pour être installés à l'**intérieur** ou à l'**extérieur**. Grâce à son **cadre de base** intégré, le ventilateur peut reposer **sur le sol** ou sur les **supports de fixation murale**.

Le cadre de base est équipé d'**amortisseurs anti-vibration** pour empêcher le transfert des vibrations du ventilateur aux éléments de construction. Pour **éviter les vibrations** dans le système de gaines, il est recommandé d'utiliser des **connexions flexibles**.

Paramètres techniques

Données nominales

| | | |
|------------------------------|-----------|--------|
| Tension (nominale) | 230 | V |
| Fréquence | 50 | Hz |
| Phases | 1~ | |
| Puissance installée | 435 | W |
| Puissance d'entrée kW | 0,435 | kW |
| Intensité | 1,91 | A |
| Vitesse de rotation | 1 420 | tr/min |
| Débit d'air | max 1 757 | m³/h |
| Température air en mouvement | max 120 | °C |
| Temp. max. avec variateur | 120 | °C |

Données acoustiques

| | | |
|-------------------------------------|----|-------|
| Pression sonore à 4 m (champ libre) | 35 | dB(A) |
|-------------------------------------|----|-------|

Protection/Classification

| | |
|------------------------------|------|
| Indice de protection, moteur | IP55 |
| Classe d'isolation | B |

Données selon ErP

| | |
|----------------|---------------------|
| Conformité ErP | Pas d'ErP pertinent |
|----------------|---------------------|

Dimensions et poids

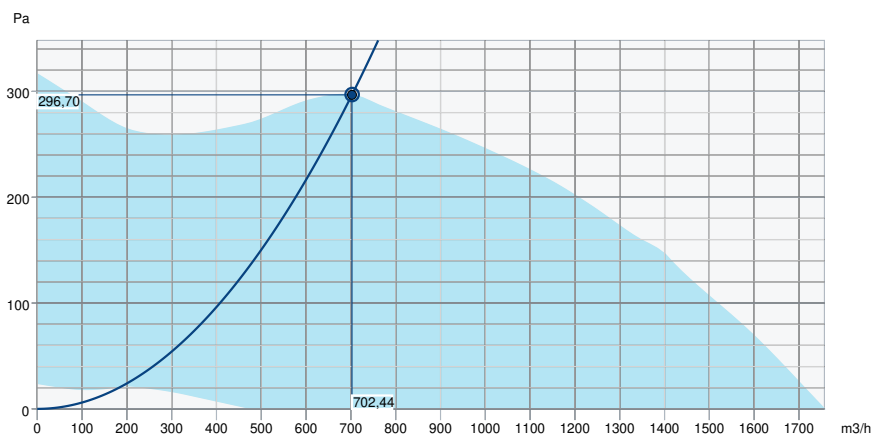
| | | |
|-----------------------------|-----|----|
| Conduit Circul d'aspiration | 200 | mm |
| Poids | 35 | kg |

Autres

| | |
|----------------|----|
| Type de moteur | EC |
|----------------|----|

Performance

Courbe de performance

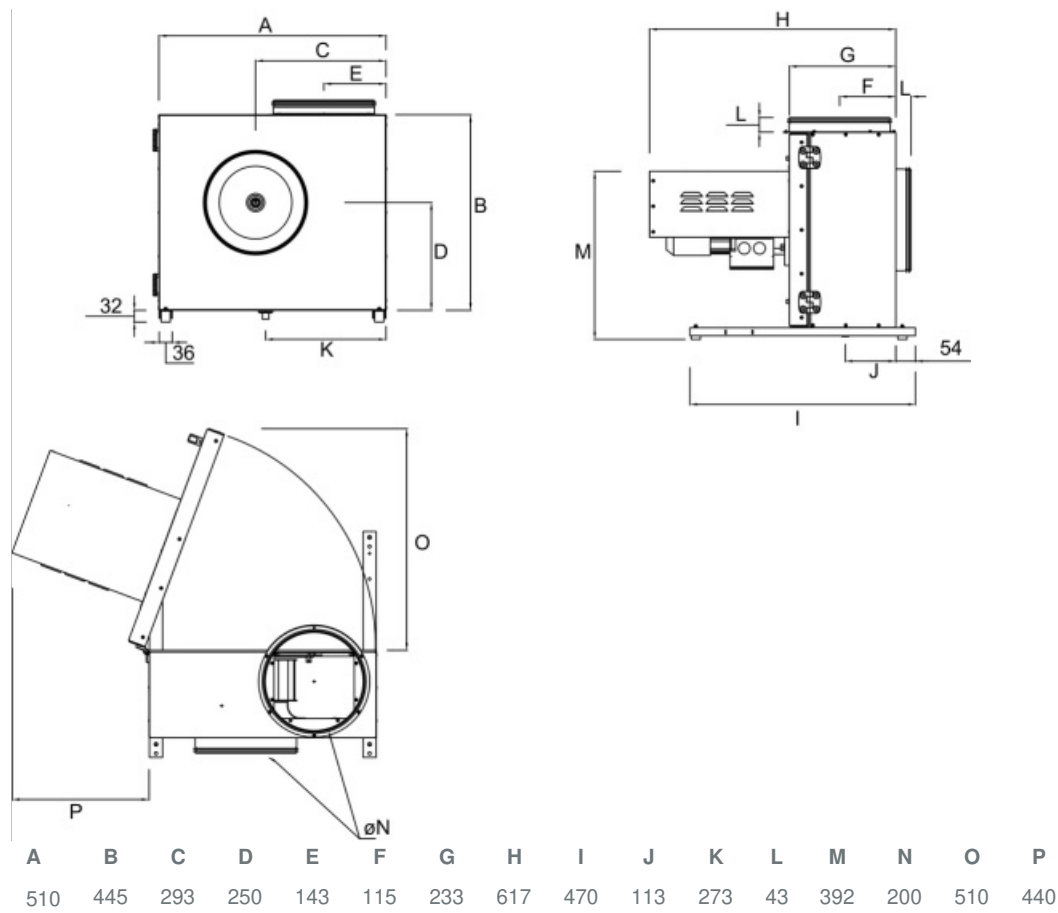


Données aérauliques

| | |
|--|---------------|
| Débit d'air requis | 703 m3/h |
| Pression statique requis | 297 Pa |
| Débit d'air au point de fonctionnement | 702 m3/h |
| Pression statique au point de fonctionnement | 297 Pa |
| Densité de l'air | 1,204 kg/m³ |
| Puissance | 172,6 W |
| Vitesse | 1509 rpm |
| Intensité | 0,79 A |
| SFP | 0,884 kW/m3/s |
| Tension de régulation | 10,0 V |
| Tension d'alimentation | 230 V |

| Niveau de puissance sonore | | 63 | 125 | 250 | 500 | 1k | 2k | 4k | 8k | Total |
|---|-------|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-------|
| Entrée | dB(A) | 56 | 65 | 68 | 63 | 65 | 60 | 58 | 53 | 72 |
| Sortie | dB(A) | 57 | 60 | 70 | 68 | 65 | 60 | 58 | 53 | 74 |
| Rayonné | dB(A) | 22 | 25 | 46 | 43 | 55 | 50 | 49 | 38 | 58 |
| Niveau de pression acoustique à 3m (20 m² Sabine) | dB(A) | - | - | - | - | - | - | - | - | 51 |
| Niveau de pression acoustique à 3m (champ libre) | dB(A) | - | - | - | - | - | - | - | - | 37 |

Dimensions



Câblage

| KL3 | | | | | | | | | | KL2 | | | KL1 | | | | |
|------|------|------|------|-----|------------|---------|-------|-------|------------|-----|-----|----|-----|----|---|---|----|
| RS A | RS B | RS A | RS B | GND | 0-10 V PWM | 4-20 mA | +20 V | +10 V | 0-10 V PWM | GND | OUT | NO | COM | NC | L | N | PE |

| Connector | Connection | Assignment / function |
|-----------|------------|--|
| PE | PE | Protective earth |
| KL1 | N | Mains 50/60 Hz. neutral |
| | L | Mains 50/60 Hz, phase |
| KL2 | NC | Alarm relay, break for failure |
| | COM | Alarm relay, COMMON (2A, 250 VAC, AC1) |
| | NO | Alarm relay, make for failure |

| Connector | Connection | Assignment / function |
|-----------|--------------|--|
| KL3 | OUT | Master output 0-10 V max. 3 mA |
| | GND | GND |
| | 0-10 V / PWM | Control / Actual value input (Impedance 100 kΩ) |
| | +10 V | Supply for external potentiometer, 10 VDC (+10 %) max. 10 mA |
| | +20 V | Supply for external sensor, 20 VDC (±20 %) max. 50 mA |
| | 4-20 mA | Control / Actual value input |
| | 0-10 V / PWM | Control / Actual value input |
| | GND | GND |
| | RSB | RS485 interface for ebmBUS; RS B |
| | RSA | RS485 interface for ebmBUS; RS A |
| | RSB | RS485 interface for ebmBUS; RS B |
| | RSA | RS485 interface for ebmBUS; RS A |

Accessoires

- EC Control - CO2 + Température (24808)
- EC Control - Température (24805)
- EC-Vent Régulateur mural (3115)
- MTP 10 Potentiomètre (32731)
- MTV-1/010 Potentiomètre (30650)
- HR1 Hygrostat (215150)
- X-CO2RT-RD Sonde CO2 Mur (6993)
- KBT 160/180/200 Support mural (182814)
- EC Control - Humidité (24807)
- EC Control - Universel 0-10V (24806)
- EC-Vent Tableau de commande (3018)
- MTP 20 Potentiomètre (310220)
- REV-3POL/03 ON/OFF (33978)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- ASF 200/KB Manchette (2714)

Documents

- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_KBT__EN_005.PDF
- COMMISSIONING_RECORD_FANS_FR.PDF